536 COL'EXTRÊME

MASTICS JOINTS ET COLLAGE

LES «PLUS» PRODUIT

- Excellente adhérence même sur supports légèrement humides ou poreux et sans primaire
- Excellente résistance aux U.V. et aux intempéries
- Ne tache pas les supports d'application
- Tenue en performances de - 40°C à +90°C
- Peut être peint avec une peinture aqueuse ou solvantée (essai préalable conseillé)

LES «PLUS» DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Sans solvant
- Sans isocyanates

Fabriqué en France

PEUT ÊTRE PEINT

SANS SOLVANT

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ MASTIC MS POLYMÈRES MONOCOMPOSANT

Excellente adhérence même sur supports légèrement humides

PROPRIÉTÉS

Mastic polymère monocomposant haut module formulé à base d'hybride MS polymère spécialement conçu pour le collage et le calfeutrage dans le bâtiment et l'industrie.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage, jointoiement, réparation d'éléments en zinc, cuivre, acier galvanisé et inoxydable
- Calfeutrement, étanchéité des joints dans le bâtiment ou l'industrie
- Collage sur la plupart des supports du bâtiment : béton, verre, métaux, bois, céramique, pierres naturelles, polystyrène…

CARACTÉRISTIQUES

536 COLORÉ

- **Couleur** : gris, blanc, noir
- **Aspect avant réticulation** : pâteux
- **Aspect après réticulation** : masse élastique
- **Densité (ISO 1183)** : ± 1,56 g/ml
- **Dureté Shore A (ISO 868)** : 55 (± 5)
- **Fluage** : nul
- **Retrait** : nul
- **Allongement à la rupture (ISO 8339-40)** : ± 230%
- **Module d'élasticité (ISO 8339-40)** : 1,3 N/mm²
- **Résistance à la rupture (ISO 8339-40)** : 1,5 N/mm²
- **Tenue en température** : - 40°C à +90°C
- **Température d'application** : +5°C à +40°C
- **Sec au toucher** : 10 - 15 min (+23°C et 50% HR)
- **Polymérisation totale** : 2,5 - 3 mm/24 h (+23°C et 50% HR)
- **Tenue aux U.V.** : excellente
- **Sans solvant**
- **Sans isocyanate**
- **Polymérise au contact de l'humidité ambiante**

536 TRANSPARENT

- **Couleur** : transparent
- **Aspect avant réticulation** : pâteux
- **Aspect après réticulation** : masse élastique
- **Densité (ISO 1183)** : ± 1,06 g/ml
- **Dureté Shore A (ISO 868)** : 30 (± 5)
- **Fluage** : nul
- **Retrait** : nul
- **Allongement à la rupture (ISO 8339-40)** : ± 150%
- **Module d'élasticité (ISO 8339-40)** : 0,7 N/mm²
- **Résistance à la RUPTURE (ISO 8339-40)** : 0,8 N/mm²
- **Résistance au cisaillement (DIN 53283)** : 2,1 N/mm²
- **Tenue en température** : - 40°C à +90°C
- **Température d'application** : +5°C à +40°C
- **Sec au toucher** : ± 20 min (+23°C et 50% HR)
- **Polymérisation totale** : 2,5 - 3 mm / 24 h (+23°C et 50% HR)
- **Tenue aux U.V.** : excellente
- **Sans solvant**
- **Sans isocyanates**
- **Polymérise au contact de l'humidité ambiante**

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties non adhérentes.
- En joints, la mise en place d'un fond de joint pour délimiter la profondeur peut être nécessaire.
- Dimensions des joints :
  - *largeur minimum* : 6 mm
  - *largeur maximum* : 25 mm
  - *profondeur maximum* : 15 mm

Primairisation

- L'excellente adhérence du **536 COL'EXTRÊME** permet de se dispenser d'appliquer un primaire.
- La primairisation est cependant réalisable pour répondre à des contraintes particulières.

Application du mastic

- Couper la partie supérieure de l'extrémité filetée de la cartouche.
- Visser l'embout plastique et couper l'extrémité en biseau à la section voulue.
- Placer la cartouche dans le pistolet et extruder le mastic. Le lissage éventuel est réalisé à la spatule trempée dans l'eau savonneuse.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Veiller à la propreté des supports.
- Locaux correctement aérés.
- Nettoyage des outils : trichloréthylène.
- Nettoyage des mains : à l'eau savonneuse.
- Eviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau et consulter un spécialiste.
- Ne pas utiliser en immersion permanente.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Cartouches plastiques de 290 ml.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

CONSERVATION

- **536 COLORÉ** : 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures.
- **536 TRANSPARENT** : 9 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com.*

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - CS 50053 - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 20 00 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78